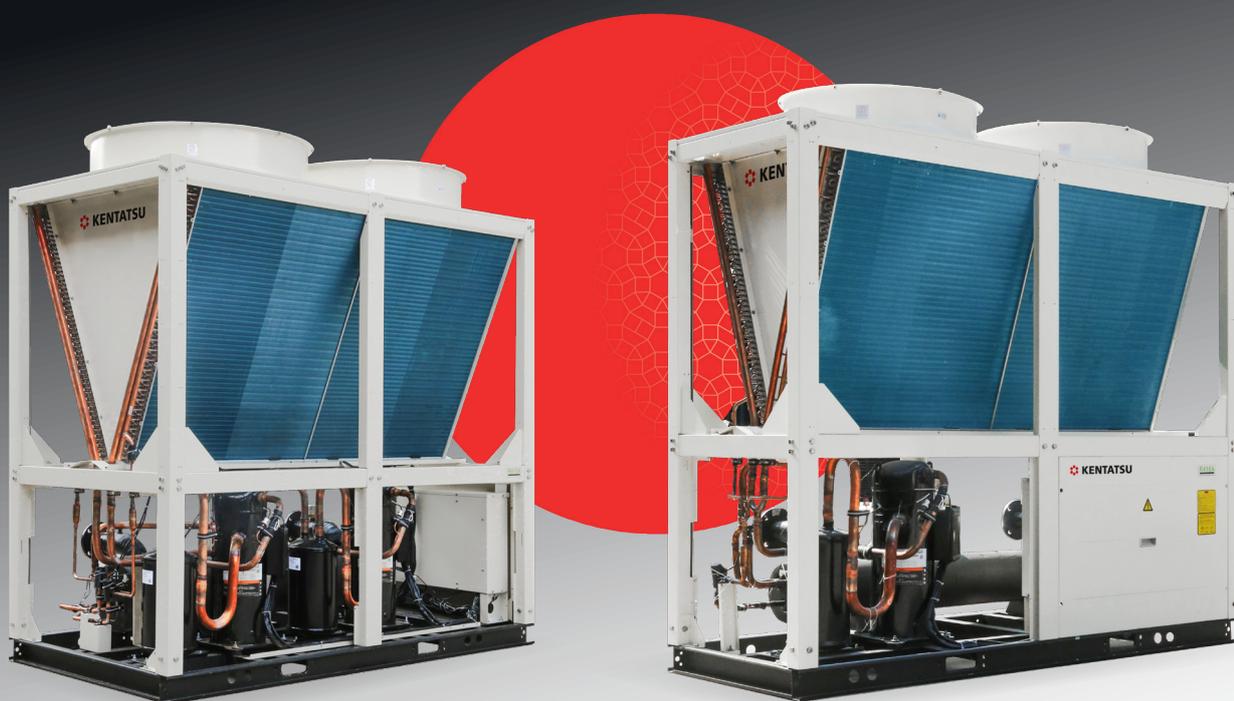


Промышленные  
системы кондиционирования  
**PROMAIR M**



Модульные чиллеры  
с воздушным охлаждением конденсатора

**KCRM\_H(C)FAN3A**



## Современные технологии Kentatsu

### Регулирование производительности

При модульном объединении нескольких агрегатов нагрузка распределяется пропорционально, что позволяет точнее поддерживать температурный режим. Время работы чиллера и нагрузка сбалансированы, что обеспечивает равномерное время наработки компрессоров.



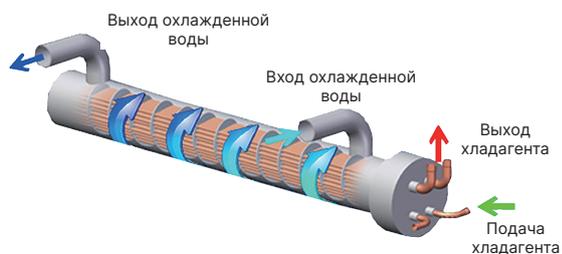
### Электронный регулирующий вентиль

Для обеспечения плавного регулирования производительности в качестве расширительного устройства используется электронный вентиль — ЭРВ с шаговым двигателем 480 ступеней.



### Испаритель

В качестве испарителя используется кожухотрубный теплообменник, обеспечивающий высокую надежность эксплуатации в условиях низкой температуры кипения и наличия загрязнений в охлаждаемой воде.



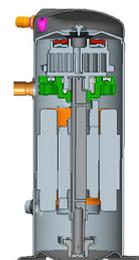
### Вентилятор с диффузором и защитной решеткой

Большие осевые вентиляторы с профилированными рабочими лопастями обеспечивают стабильную работу и высокую энергоэффективность при одновременном снижении уровня шума.



### Спиральный компрессор

Спиральный компрессор большой производительности обеспечивает высокую надежность и стабильность работы, низкий уровень шума и вибрации, длительный срок службы.



### Конденсатор

Теплообменник конденсатора выполнен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет конструкцию V-образной формы, повышающей его компактность.



### Простота управления

Доступно к заказу два проводных сенсорных пульта, оснащенных интерфейсом RS485: русифицированный KTC-007 и англоязычный KWC-311. Для агрегатов, работающих автономно или в группе обязательно использование одного из проводных контроллеров (удаление до 1000 м).



KWC-311



KTC-007

Чиллеры **Kentatsu PromAir M** - сочетание передовых технологий и модульной конструкции.

Идеальное решение для использования в производственных целях, с фанколами, вентиляционными установками.



## Базовые модули

KCRM660-1300HFAN3A



KCRM660-1300CFAN3A



Проводные пульты\*


**KWC-311**  
(опция)

**KTC-007**  
(опция)

- Серия чиллеров KCRM660-1300HFAN3A оснащена функцией теплового насоса.
- Максимальная холодопроизводительность модульной системы может достигать 2080 кВт.
- Спиральные компрессоры.

\* Для агрегатов работающих автономно или в группе, обязательно использование одного из контроллеров.

## Обозначение моделей PromAir M

<b>K</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>M</b>	<b>660</b>	<b>H</b>	<b>F</b>	<b>A</b>	<b>N3</b>	<b>A</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Символ бренда (производителя):

K – Kentatsu.

2. Вид климатической техники:

C – Чиллер.

3. Вид и тип отдельного блока:

W – Наружный блок с водяным охлаждением;

R – Наружный блок с воздушным охлаждением;

E – Наружный блок с выносным конденсатором.

4. Серия:

S, M, N, ...

5. Цифровой индекс блока:

Номинальная производительность в кВтх10.

6. Тепловой режим работы:

C – только охлаждение;

H – охлаждение/нагрев.

7. Технология работы компрессора:

F – стандартная (on/off);

Z – инверторная.

8. Хладагент:

A – R410A.

9. Источник энергии:

N3 – трехфазное напряжение 380 В, 50 Гц, 3 ф.

10. Конструктивные особенности

## Технические характеристики

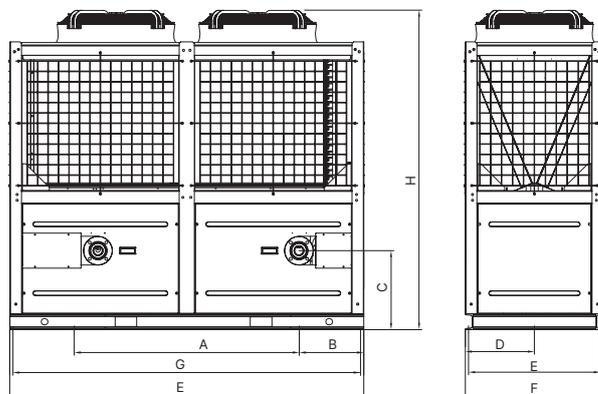
Модель			KCRM660HFAN3A	KCRM1000HFAN3A	KCRM1300HFAN3A	KCRM660CFAN3A	KCRM1300CFAN3A
Охлаждение	Холодопроизводительность	кВт	66	100	130	66	130
	Потребляемая мощность	кВт	21.29	32.25	41.9	21.29	41.9
	EER		3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
Нагрев	Теплопроизводительность	кВт	70	110	140	/	/
	Потребляемая мощность	кВт	21.85	34.37	43.7	/	/
	COP		3.2	3.2	3.2	/	/
Максимальный рабочий ток/Пусковой ток		A	50/140	80/125	100/266.1	50/140	100/292.8
Тип электропитания		В, Гц, Ф	380-415, 50, 3				
Регулирование мощности		%	0-50-100	0-50-100	0-50-100	0-50-100	0-50-100
Испаритель	Тип	-	Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник				
	Расход воды	м³/ч	11.4	17.2	22.4	11.4	22.4
	Перепад давлений по воде	кПа	45	30	45	45	45
	Присоединительный размер	DN	DN65 (фланец)				
Компрессор	Производитель	-	Emerson				
	Тип	-	Hermetic scroll				
	Количество	-	2	4	2	2	2
Вентиляторы	Расход воздуха	м³/ч	28000	43000	48000	28000	48000
	Ток	A	2.35	4.5	5.3	2.35	5.3
	Мощность	кВт	1.13	1.8	2.2	1.13	2.2
Хладагент	Тип	-	R410A				
Размеры (Д×Ш×В)		мм	2200×860×2000	2200×1100×2205	2200×1100×2205	2200×860×2130	2200×1100×2205
Вес/рабочий вес		кг	580/640	850/930	900/1000	570/630	850/950
Температура окружающего воздуха		°C	Охлаждение: +5 ~ 48 / Нагрев: -15 ~ 48				
Температура воды на выходе		°C	Охлаждение: 0 ~ 20 / Нагрев: 30 ~ 50				

1) Охлаждение: вход/выход охлажденной воды 12/7 °C, температура наружного воздуха 35 °C по сухому термометру.

2) Нагрев: вход/выход теплой воды 40/45 °C, температура наружного воздуха 7 °C по сухому термометру / 6 °C по влажному термометру.

## Габаритные размеры

KCRM660-1300H(C)FAN3A



Обозначение, мм	KCRM660H(C)FAN3A	KCRM1000HFAN3A	KCRM1300H(C)FAN3A
A	1400	1400	1400
B	400	400	400
C	495	495	495
D	430	550	550
E	820	1060	1060
F	860	1100	1100
G	2160	2160	2160
H	2000	2205	2205
E	2200	2200	2200

## Возможные комбинации модульных чиллеров в один холодильный контур\*

Модель/внешний вид	KCRN300HZAN3A	KCRN650-1300HZAN3A**	KCRM660-1300HFAN3A	KCRS1650-2600HFAN3A KCRS3400-4600HFAN3B	KCRM660-1300CFAN3A
KCRN300HZAN3A	 16× Макс. 544 кВт	-	-	-	-
KCRN650-1300HZAN3A**	-	16× Макс. 2080 кВт	16× Макс. 2080 кВт	-	16× Макс. 2080 кВт
KCRM660-1300CFAN3A	-	16× Макс. 2080 кВт	16× Макс. 2080 кВт	-	16× Макс. 2080 кВт
KCRM660-1300HZAN3A	-	16× Макс. 2080 кВт	16× Макс. 2080 кВт	-	16× Макс. 2080 кВт
KCRS1650-2600HFAN3A KCRS3400-4600HFAN3B	-	-	-	8× Макс. 3680 кВт	-

! \* Описание агрегатов см. в рекламных буклетах на модульные чиллеры PromAir M KCRN\_H(C)FAN3A.  
\*\* При наличии в группе KCRN650-1300HZAN3A - всегда ведущий блок (MASTER).

Данный буклет дает общее представление о продукции Kentatsu и не является подробным инженерным руководством. За более подробной информацией можно обратиться:

